

杜邦™ Elvax® 210W

Elvax®树脂产品数据表

概述

杜邦™ Elvax® 210W 是一种在工业中使用的颗粒状的乙烯醋酸乙烯酯共聚物树脂，这种树脂包含一个“W”酰胺添加剂，以提高沉淀处理。

材料状态

商业化

全球化

典型特征

成分： 醋酸乙烯酯重量百分比 28%
包含一个“W”酰胺添加剂，以提高沉淀处理
热稳定剂： BHT 抗氧化剂

应用： Elvax®树脂可运用在注塑，共混，挤出，粘合剂，密封剂，以及与蜡掺混等多种应用中。如需了解特定应用相关的信息和性能，请参阅 Elvax®工业应用网站上的产品规格选择指南。
http://www2.dupont.com/Elvax/en_US/tech_info/index.html

基本性能参数

物理性质	典型值	测试方法	
密度	0.951g/cm ³	ASTM D792	ISO 1183
熔指（190°C/2.16kg）	400g/10min	ASTM D1238	ISO 1133
热性质	典型值	测试方法	
熔点（DSC）	60°C（140°F）	ASTM D3418	ISO 3146
凝固点(DSC)	39°C（102°F）	ASTM D3418	ISO 3146

加工信息

概述

最高加工温度

230°C (446°F)

一般加工情况

Elvax®树脂可以使用传统的热塑性加工技术加工，包括注塑成型，结构发泡成型，片材和型材挤出，吹塑和电线涂层。它们也可按照传统的橡胶加工技术加工，例如，高速混炼，双辊密炼和模压成型技术。

Elvax®可使用为加工聚乙烯树脂而设计的普通挤出设备加工。推荐使用防腐蚀的机筒，螺杆，适配器和模头。因为，熔体温度持续在 446°F (230°C) 之上，乙烯醋酸乙烯酯树脂可能会热降解并释放出腐蚀性的副产品。

食品与药物管理局资格 (FDA)

Elvax®210W EVA 树脂符合美国 FDA 条例第 21 条第 177.1350 (a)(1) 条款中涉及的乙烯醋酸乙烯酯共聚物的限制规定和要求。该法规段落 (b)(1) 描述了聚合物在特定使用条件下与食品接触且最终商品需符合渗移限度的规定。

安全

可以向您当地所在的杜邦包装与工业树脂部的代表索取有关 Elvax®树脂的安全公告，原材料安全数据表和更多 Elvax®树脂在特定应用下的混合与加工的具体信息。

在使用本产品前请阅读并理解材料的安全数据表 (MSDS)

有关技术和销售资料请向下列地址联系索取：

杜邦中国集团有限公司上海分公司

上海浦东新区张江高科技园区

科苑路399号11号楼

邮编：201203

电话：+86-21-3862 2888

传真：+86-21-3862 2889

<http://elvax.dupont.com>

在此列出的数据属于产品属性的常规范围，所以其不得被用于制定产品规格和技术说明规范，亦不应单独用做设计依据。杜邦公司对于提供的任何建议或获得的与本信息有关的任何结果，不承担任何义务或责任。给出和接受所有该等建议的风险均由买方承担。披露本信息不得视为对杜邦或其它公司的专利权的许可，亦不视为授意侵犯杜邦或其它公司的专利。鉴于杜邦不能预料实际最终使用条件的所有变化，杜邦关于使用本信息不作任何保证，亦不承担任何责任。

警告：不得将杜邦材料用于医疗应用，例如在人体内植入或接触人体内部体液或组织等，除非该等材料是杜邦根据书面合同提供的，且该书面合同符合杜邦关于医疗应用的政策并明确承认此等预期使用。若想了解更多信息，请与您的杜邦代表联系。您亦可以索取关于医疗应用的H-50103-3 杜邦政策以及关于医疗应用的H-50102-3 杜邦警告。

版权© 2009 杜邦。杜邦的椭圆形标志、杜邦™、科学奇迹™、以及标有®的商标，均属于美国杜邦公司(E.I. du Pont de Nemours and Company) 及其关联公司的注册商标或商标。版权所有。